

输出板1

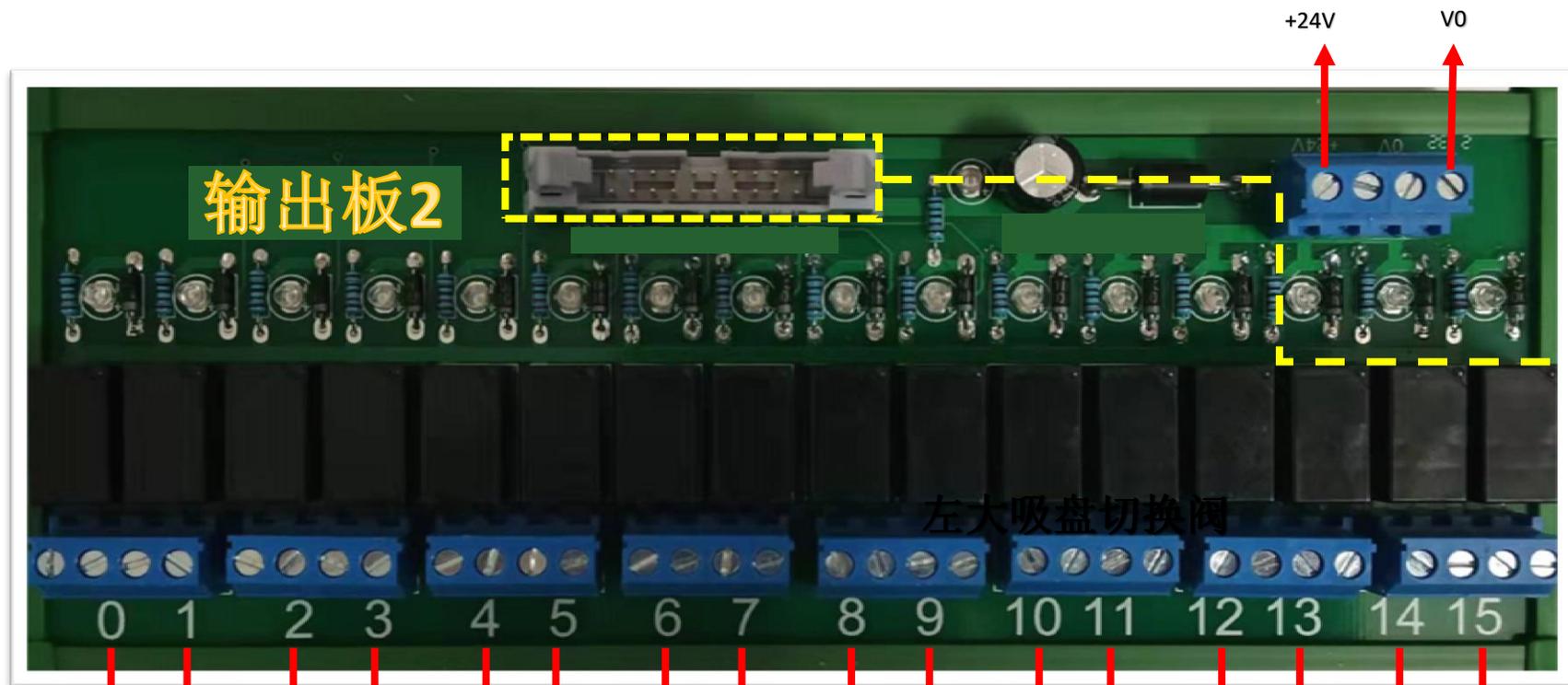
+24V

V0

排线接CNC主机
OUT0

- 0
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15

- 平台上升
- 平台下降
-
-
-
-
-
-
-
-
- 主轴反转
- 主轴正转
- 复位主轴
- 翻台油泵
- 切削液电磁阀
- 真空泵



输出板2

+24V

V0

排线接CNC主机
OUT1

左大吸盘切换阀

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

- 左气缸电磁阀
- 左大吸盘直动阀
- 左小吸盘直动阀
- 左大吸盘切换阀
- 左小吸盘切换阀
- 右气缸电磁阀
- 右大吸盘直动阀
- 右小吸盘直动阀
- 右大吸盘切换阀
- 右小吸盘切换阀
- 测厚气缸电磁阀

按键板

232端口

指示灯

Y2 Y0

C1 Y1

24V CX X17 X15 X13 X11 X9 X7 X5 X3 X1

V0 XL X18 X16 X14 X12 X10 X8 X6 X4 X2 X0

公共端 绿色灯 黄色灯 红色灯
 0V 24V 按钮指示灯公共线
 平台下 平台上 手动水阀 停止 拍照 复位 启动
 C- C+ B- B+ A- A+ Z- Z+ Y- Y+ X- X+

A2 公共 变频器速度
 A2 公共 G01速度
 A1 公共 手动速度
 A0 公共 G0速度

红 蓝 绿 黑
 正极 负极

(注意: 接线颜色)

232端口

